

SITUAȚIE FURNIZARE

Recoacere.

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Oțel pentru piese cementate nu foarte mari.

Piese cu o rezistență în miez după cementare și călire de 80-125 kg/mm².

Se utilizează, de obicei, pentru producția de buloane, pinioane, came, angrenaje, cutii de viteze, pinioane și coroane.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



20-605

NORMĂ DE APLICARE

EN 10084

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
MIN	0,15	0,60				0,90	0,15
MAX	0,21	0,90	0,40	0,025	0,035	1,20	0,25

TRATAMENTE TERMICE - TEMPERATURI APROXIMATIVE

Recopt °C	Călit °C	Revenit °C
670-700	860 - 900 Ulei	150-200

18CrMo4

CARACTERISTICI MECANICE

Proprietăți mecanice la temperatura mediului ambiant în stare recoapta.

Duritate maximă
207 HB

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
18CrMo4	18CrMo4	1.7243	F1550		18CD4	708M20			18XГМ

COD DE CULORI

