

DESCRIERE ȘI UTILIZĂRI OBIȘNUITE

Piese cu o rezistență medie, sudabilitate bună și tenacitate.
Rezultate acceptabile la cementare în piese cu solicitari limitate.
Este folosit, de obicei, pentru producția de piulițe, lanțuri, șuruburi și biele.

DIMENSIUNI ÎN STOC - MM.



8 - 100

NORMĂ DE APLICARE

EN 10277-2

COMPOZIȚIE CHIMICĂ

	C	Mn	Si	P	S	Diverse
MIN						Cu max.: 0,55 Al min.: 0,020
MAX	0,22	1,60	0,55	0,030	0,030	


CARACTERISTICI MECANICE

Dimensiuni		Re (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)		A (%)
mm.		Min.	Min.	Max.	Min.
≥ 5	≤ 10	520	630	950	6
> 10	≤ 16	450	580	880	7
> 16	≤ 40	350	530	850	8
> 40	≤ 63	335	500	770	9
> 63	≤ 100	315	470	740	9

ECHIVALENȚE APROXIMATIVE

EN	DIN	Nº STAND	UNE	STAS	AFNOR	BS	UNI	AISI/SAE	GOST
		1.0579							17Г1С

CARACTERISITCI DE FURNIZARE

Calitate	Profil	Toleranță	Lungime, mm.	Masă pachet, Kg min.
ST52		h9 - h10-h11	3000 - 6000	1000 - 2000

COD DE CULORI

